

Marktübersicht „Drahterodieranlagen“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >werkzeug & formenbau< 1/2015 – Ausgabe Februar 2015

Anbieter	Elo-Erosion GmbH 42929 Wermelskirchen www.elo-erosion.de					
Modell / Baureihe	M25LP	M35AG	M50AG	M75AG	MM35AG	MM50AG
Bauart	C-Gestell Kreuztisch	C-Gestell Kreuztisch	C-Gestell Kreuztisch	C-Gestell Kreuztisch	C-Gestell Kreuztisch	C-Gestell Kreuztisch
Verfahrwege X/Y/Z [mm]	250/250/200	350/250/230	500/350/310	750/500/310	350/250/230	500/350/310
max. Werkstückgröße X/Y/Z [mm]	270/270/100	600/550/220	800/650/300	900/700/300	600/550/220	800/650/300
max. Werkstückgewicht [kg]	150	350	800	1000	350	800
max. Schneidhöhe [mm]	100	220	300	300	220	300
Draht-Einfädelzeit [s]	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.
max. Schneidrate [mm ² /min]	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.
Feinste Rauheit R _a [µm]	ca. 0,02 (0,2 R _z)	<0,05 (0,44 R _z)	<0,05 (0,44 R _z)	<0,05 (0,44 R _z)	<0,05 (0,44 R _z)	<0,05 (0,44 R _z)
Generatorleistung [A]	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.
Kleinster programmierbarer Schritt [µm]	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Automatisches Messen der Werkstücklage	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Betriebssystem	Windows	Windows	Windows	Windows	Windows	Windows
Steuerung / Zusätzliche Handsteuerung	Seibu-Fanuc / Ja	Seibu-Fanuc / Ja	Seibu-Fanuc / Ja	Seibu-Fanuc / Ja	Seibu-Fanuc / Ja	Seibu-Fanuc / Ja
Stellfläche (L x B) [mm]	1770 x 2040	1370 x 1765	1680 x 1915	2280 x 2200	1370 x 1765	1680 x 1915
Gewicht [kg]	3100	2900	3400	5100	2900	3400
Besonderheiten / Ausstattung /Optionen	<p>Ultrapräzisions-Dünndrahterodierzentrum, Draht Ø 0,05-0,2 mm, Öl-Bearbeitung +/- 1µm, Touchscreen, LAN-/USB-Anschluss, E-Mail-Funktion, Kollisionsschutz, automatische Niveauregulierung des Ölbad, automatische Feinlochsuchfunktion, 3D-Grafik und Simulation, Einfädeln im Schneidspalt (auch im Ölbad), Wiederanlauf nach Stromausfall, hochauflösende Linearmaßstäbe in den Achsen X, Y, U, V, 45°-Konik</p>	<p>Draht Ø 0,1-0,3 mm, Startlochbohren auf der Maschine, Core Stitch Funktion, ELC-Funktion, Touchscreen, LAN-/USB-Anschluss, E-Mail-Funktion, Kollisionsschutz, automatische Niveauregulierung des Wasserbad, automatische Feinlochsuchfunktion, 3D-Grafik und Simulation, Einfädeln im Schneidspalt (auch im Wasserbad), Wiederanlauf nach Stromausfall, 45°-Konik</p>	<p>Draht Ø 0,1-0,3 mm, Startlochbohren auf der Maschine, Core Stitch Funktion, ELC-Funktion, Touchscreen, LAN-/USB-Anschluss, E-Mail-Funktion, Kollisionsschutz, automatische Niveauregulierung des Wasserbad, automatische Feinlochsuchfunktion, 3D-Grafik und Simulation, Einfädeln im Schneidspalt (auch im Wasserbad), Wiederanlauf nach Stromausfall, 45°-Konik</p>	<p>Draht Ø 0,1-0,3 mm, Startlochbohren auf der Maschine, Core Stitch Funktion, ELC-Funktion, Touchscreen, LAN-/USB-Anschluss, E-Mail-Funktion, Kollisionsschutz, automatische Niveauregulierung des Wasserbad, automatische Feinlochsuchfunktion, 3D-Grafik und Simulation, Einfädeln im Schneidspalt (auch im Wasserbad), Wiederanlauf nach Stromausfall, 45°-Konik</p>	<p>Höchstpräzisions-Drahterodierzentrum, Draht Ø 0,07-0,3 mm, Startlochbohren auf Maschine, Core Stitch Funktion, ELC-Funktion, Touchscreen, LAN-/USB-Anschluss, E-Mail-Funktion, Kollisionsschutz, automatische Niveauregulierung des Wasserbad, automatische Feinlochsuchfunktion, 3D-Grafik und Simulation, Einfädeln im Schneidspalt (auch im Wasserbad), Wiederanlauf nach Stromausfall, hochauflösende Linearmaßstäbe in den Achsen X, Y, 45°-Konik</p>	<p>Höchstpräzisions-Drahterodierzentrum, Draht Ø 0,07-0,3 mm, Startlochbohren auf Maschine, Core Stitch Funktion, ELC-Funktion, Touchscreen, LAN-/USB-Anschluss, E-Mail-Funktion, Kollisionsschutz, automatische Niveauregulierung des Wasserbad, automatische Feinlochsuchfunktion, 3D-Grafik und Simulation, Einfädeln im Schneidspalt (auch im Wasserbad), Wiederanlauf nach Stromausfall, hochauflösende Linearmaßstäbe in den Achsen X, Y, 45°-Konik</p>
Preis [€]	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.

Marktübersicht „Drahterodieranlagen“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >werkzeug & formenbau< 1/2015 – Ausgabe Februar 2015

Anbieter	Elo-Erosion GmbH 42929 Wermelskirchen www.elo-erosion.de			Fanuc Deutschland GmbH 73765 Neuhausen a.d.F. www.fanuc.eu	GF Machining Solutions GmbH 3614 Schorndorf www.gfms.com/de	
	Modell / Baureihe	MM75AG	Super MM50AG	Super MM35AG	Alpha C400iA / C600iA	Cut 1000 Cut 1000 Oiltech
Bauart	C-Gestell Kreuztisch	C-Gestell Kreuztisch	C-Gestell Kreuztisch	C-Gestell	Monoblock	C-Gestell / Progress VP4 = Polymer-Granit-Konstruktion
Verfahrwege X/Y/Z [mm]	750/500/310	500/350/310	350/250/230	370 x 270 x 255 / 600 x 400 x 310	220x160x100	350x250x256 500x350x256
max. Werkstückgröße X/Y/Z [mm]	900/700/300	800/650/300	600/550/220	700 x 555 x 255 / 1050 x 775 x 310	300x200x80	750x550x250 1050x650x250
max. Werkstückgewicht [kg]	1000	800	350	500 / 1000	35	450 / 800
max. Schneidhöhe [mm]	300	300	220	250 / 300	80	250
Draht-Einfädelzeit [s]	k.A.	k.A.	k.A.	< 10	8	8
max. Schneidrate [mm ² /min]	k.A.	k.A.	k.A.	330		400
Feinste Rauheit R _a [µm]	<0,05 (0,44 R _z)	<0,05 (0,44 R _z)	<0,05 (0,44 R _z)	0,1	0,05	0,05
Generatorleistung [A]	k.A.	k.A.	k.A.	-	-	-
Kleinster programmierbarer Schritt [µm]	0,1	0,1	0,1	0,001	0,1	0,1
Automatisches Messen der Werkstücklage	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Betriebssystem	Windows	Windows	Windows	Windows CE	Windows	Windows
Steuerung / Zusätzliche Handsteuerung	Seibu-Fanuc / Ja	Seibu-Fanuc / Ja	Seibu-Fanuc / Ja	Fanuc 31i-WB Ja	Vision / Ja	Vision / Ja
Stellfläche (L x B) [mm]	2280 x 2200	1680 x 1915	1370 x 1765	1930 x 2210 / 2440 x 2740	1400x1900	2200x2200 2500x2500
Gewicht [kg]	5100	3400	2900	1800 / 3000	2990	3700 / 3910
Besonderheiten / Ausstattung /Optionen	Höchstpräzisions-Drahterodierzentrum, Draht Ø 0,07-0,3 mm, Startlochbohren auf Maschine, Core Stitch Funktion, ELC-Funktion, Touchscreen, LAN-/ USB-Anschluss, E-Mail-Funktion, Kollisionsschutz, automatische Niveauregulierung des Wasserbades, automatische Feinlochsuchfunktion, 3D-Grafik und Simulation, Einfädeln im Schneidspalt (auch im Wasserbad), Wiederanlauf nach Stromausfall, hochauflösende Linearmaßstäbe in den Achsen X, Y, 45°-Konik	Ultrapräzisions-Dünndrahterodierzentrum, Draht Ø 0,05-0,3 mm, Startlochbohren auf Maschine, Core Stitch Funktion, ELC-Funktion, Touchscreen, LAN-/ USB-Anschluss, E-Mail-Funktion, Kollisionsschutz, automatische Niveauregulierung des Wasserbades, automatische Feinlochsuchfunktion, 3D-Grafik und Simulation, Einfädeln im Schneidspalt (auch im Wasserbad), Wiederanlauf nach Stromausfall, hochauflösende Linearmaßstäbe in den Achsen X, Y, U, V, 45°-Konik	Ultrapräzisions-Dünndrahterodierzentrum, Draht Ø 0,05-0,3 mm, Startlochbohren auf Maschine, Core Stitch Funktion, ELC-Funktion, Touchscreen, LAN-/ USB-Anschluss, E-Mail-Funktion, Kollisionsschutz, automatische Niveauregulierung des Wasserbades, automatische Feinlochsuchfunktion, 3D-Grafik und Simulation, Einfädeln im Schneidspalt (auch im Wasserbad), Wiederanlauf nach Stromausfall, hochauflösende Linearmaßstäbe in den Achsen X, Y, U, V, 45°-Konik	Autom. Fronttür, Glasmaßstäbe, Nanointerpolation, Einfädeln im Bad, sechs Achsen simultan, Dünndrahttechnik, Power-Safe-Mode / Energierückspeisung, PKD-Generator, CAM-System	Drahterosion im Mikrobereich, patentierter Monoblock, AWC Automatic Wire Changer (Variante), IVU Integrated Vision Unit (Variante), automatisches Einfädeln in kleinste Löcher, Universal-3 Punkt Drahtführungssystem, feinste Drähte bis 0,02 mm (Variante), Vision 5 - Windows basierte Steuerung, perfekte Oberflächenqualitäten, Setup 3D (Option)	Hohe Präzision und Produktivität, neues Direct Power Supply Modul für IPG Generator, duales Messsystem, AWC Automatic Wire Changer (Variante), IVU Integrated Vision Unit (Variante), automatisches Einfädeln in kleinste Löcher, Universal-3 Punkt Drahtführungssystem, absenkbarer Behälter, SF-Module - Super Finish, Vision 5 - Windows basierte Steuerung, perfekte Oberflächenqualitäten, automatisierbar und autonom durch 25-kg Drahtspulenaufnahme und einem Häcksler, Setup 3D (Option)
Preis [€]	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	a.A. (nach Konfiguration)	a.A. (nach Konfiguration)

Marktübersicht „Drahterodieranlagen“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >werkzeug & formenbau< 1/2015 – Ausgabe Februar 2015

Anbieter	GF Machining Solutions GmbH 3614 Schorndorf www.gfms.com/de					
Modell / Baureihe	Cut 3000 S	AC Progress VP 2/3/4	Cut 200/300 Sp/mS	Cut 20P	Cut 30P	Cut 400 Sp
Bauart	C-Gestell / Progress VP4 = Polymer-Granit-Konstruktion	C-Gestell / Progress VP4 = Polymer-Granit-Konstruktion	Feststehender Tisch	C-Gestell	C-Gestell	Feststehender Tisch
Verfahrwege X/Y/Z [mm]	350x250x256 500x350x256	350x250x256 500x350x426 800x550x525	350x220x220 550x350x400	350x250x250	600x400x350	800x550x510
max. Werkstückgröße X/Y/Z [mm]	750x550x250 1050x650x250	750x550x250 1050x650x420 1300x1000x510	1000x550x220 1200x700x400	820x680x250	1030x800x350	1300x1000x510
max. Werkstückgewicht [kg]	450 / 800	400 / 800 / 3000	750 / 1500	400	1000	3000
max. Schneidhöhe [mm]	250	250 / 420 / 525	220 / 400	250	350	510
Draht-Einfädelzeit [s]	8	8	<20	< 20	< 20	< 20
max. Schneidrate [mm ² /min]	400	500	400	250	250	500
Feinste Rauheit R _a [µm]	0,1	0,1	0,1	0,25	0,25	0,2
Generatorleistung [A]	-	-	-	-	-	-
Kleinster programmierbarer Schritt [µm]	0,1	0,1	1	0,125	0,125	1
Automatisches Messen der Werkstücklage	Ja	Ja	Ja	Nein	Nein	Nein
Betriebssystem	Windows	Windows	Windows	Windows	Windows	Windows
Steuerung / Zusätzliche Handsteuerung	Vision /Ja	Vision /Ja	AC Cut HMI / Ja	Cut 20P- 30P / Ja	Cut 20P- 30P / Ja	AC Cut HMI / Ja
Stellfläche (L x B) [mm]	2200x2200 2500x2500	1640x2040 1940x2300 2900x3050	2020x2201 2600x2600	2500x2500	3100x2800	2550x2750
Gewicht [kg]	3700 / 3910	2580 / 3460 / 6000	2450 / 3300	3000	5000	6300
Besonderheiten / Ausstattung /Optionen	Hohe Präzision und Produktivität, neues Direct Power Supply Modul für IPG Generator, duales Messsystem, AWC Automatic Wire Changer (Variante), IVU Integrated Vision Unit (Variante), automatisches Einfädeln in kleinste Löcher, Universal-3 Punkt Drahtführungssystem, absenkbarer Behälter, SF-Module - Super Finish, Vision 5 - Windows basierte Steuerung, perfekte Oberflächenqualitäten, automatisierbar und autonom durch 25-kg Drahtspulenaufnahme und einem Häcksler, Setup 3D (Option)	Premium Edition, hohe Schnittleistung 500 mm ² /min, duales Messsystem, automatisches Einfädeln in kleinste Löcher, Universal-3 Punkt Drahtführungssystem, absenkbarer Behälter, SF-Module - Super Finish, Vision 5 - Windows basierte Steuerung, perfekte Oberflächenqualitäten, automatisierbar und autonom durch 25-kg Drahtspulenaufnahme und einem Häcksler, Setup 3D (Option)	QuadraX Mechanikkonzept, AC Cut HMI Steuerung Touchscreen, Glasmaßstäbe, Kollisionsschutz in allen Achsen, Verfahrgeschwindigkeiten bis 3 m/min, intelligentes Einfädelsystem, Thermostabilisierung und absenkbare Fronttüre (Variante), Automation und Zusatzachse (Variante), Taper-Expert Advanced und Multijet Einfädeldüse (Option), Profil-Expert, Power-Expert, Setup 3D (Option)	Effiziente und einfache Steuerung, integriertes CAM-System, Wiederanlauf nach Stromausfall, Glasmaßstäbe in der X- und Y-Achse, automatische Ein- und Wiedereinfädelung Thermocut, USB/LAN-Schnittstelle, Kühlaggregat (Standard), Universal-Spannrahmen, verfügbare Drahtdurchmesser 0,15/0,20/0,25/0,30, Drahtspulenaufnahme bis 8 kg vorne, optional bis 25 kg rückseitig, kompletter Technologieumfang, hohe Abtragraten mit preisgünstigem Messingdraht	Effiziente und einfache Steuerung, integriertes CAM-System, Wiederanlauf nach Stromausfall, Glasmaßstäbe in der X- und Y-Achse, automatische Ein- und Wiedereinfädelung Thermocut, USB/LAN-Schnittstelle, Kühlaggregat (Standard), Universal-Spannrahmen, verfügbare Drahtdurchmesser 0,15/0,20/0,25/0,30, Drahtspulenaufnahme bis 8 kg vorne, optional bis 25 kg rückseitig, kompletter Technologieumfang, hohe Abtragraten mit preisgünstigem Messingdraht	QuadraX Mechanikkonzept, AC Cut HMI Steuerung Touchscreen, Glasmaßstäbe, Kollisionsschutz in allen Achsen, Verfahrgeschwindigkeiten bis 3 m/min, intelligentes Einfädelsystem, absenkbare Fronttür, Taper-Expert Advanced und Multijet Einfädeldüse (Option), Profil-Expert, Power-Expert, Setup 3D (Option)
Preis [€]	a.A. (nach Konfiguration)	a.A. (nach Konfiguration)	a.A. (nach Konfiguration)	a.A. (nach Konfiguration)	a.A. (nach Konfiguration)	a.A. (nach Konfiguration)

Marktübersicht „Drahterodieranlagen“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >werkzeug & formenbau< 1/2015 – Ausgabe Februar 2015

Anbieter	Makino GmbH 73230 Kirchheim unter Teck www.makino.de					
Modell / Baureihe	UPN-01	UP32j	UP53j	UPV3-5	U3 / U6 H.E.A.T.	U86
Bauart	Horizontal	Fester Tisch	Fester Tisch	Fester Tisch	Fester Tisch	Fester Tisch
Verfahrwege X/Y/Z [mm]	160x160x50	370x270x220	550x370x420	370x270x220 550x370x220	370x270x220 650x450x420	800x600x500
max. Werkstückgröße X/Y/Z [mm]	150x150x40	780x590x220	960x690x220	780x590x100 960x690x100	770x590x220 1000x800x400	1220x910x500
max. Werkstückgewicht [kg]	8	600	1500	350 / 550	600/1500	3000
max. Schneidhöhe [mm]	40	220	220	220	220 / 420	500
Draht-Einfädelzeit [s]	30	10	10	10	10	10
max. Schneidrate [mm ² /min]	-	350	350	200	350	350
Feinste Rauheit R _a [µm]	0,015	0,07	0,1	0,03	0,25	0,25
Generatorleistung [A]	-	-	-	-	-	-
Kleinster programmierbarer Schritt [µm]	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Automatisches Messen der Werkstücklage	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Betriebssystem	Windows 7	Windows 7	Windows 7	Windows 7	Windows 7	Windows 7
Steuerung / Zusätzliche Handsteuerung	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Stellfläche (L x B) [mm]	2130x2440	1925x2852	2160x2745	1855x2625 2885x3335	2087x2653 2273x2910	2932x3445
Gewicht [kg]	3700	4200	5100	4100 / 5000	3400 / 5300	8500
Besonderheiten / Ausstattung /Optionen	Höchste Genauigkeit, Ölbad, horizontale Drahtführung, Hyper i, AWT, Simulation, Modellplan, Draht 0,02 – 0,10	Hohe Genauigkeit, Wasserbad, Hyper i, AWT, Simulation, 20 kg Draht, Modellplan, Draht 0,05 – 0,30, Crystal II, H.E.A.T.	Hohe Genauigkeit, Wasserbad, Hyper i, AWT, Simulation, 20 kg Draht, Modellplan, Hochdruckspülung, Draht 0,07 – 0,3, Crystal I, H.E.A.T.	Hartmetall- und PKD-Bearbeitung Ölbad, Hyper i, AWT, Simulation, Modellplan, Draht 0,05 – 0,25, GS-Cut	Hohe Effizienz, Wasserbad, Hyper i, AWT, Simulation, 30 kg Draht, Modellplan, Hochdruckspülung, Draht 0,10 – 0,30, H.E.A.T., TG Control, Hyper Cut	Große Höhen, Wasserbad, Hyper i, AWT, Simulation, 20 kg Draht, Modellplan, Hochdruckspülung, Draht 0,20 – 0,30, H.E.A.T.
Preis [€]	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.

Marktübersicht „Drahterodieranlagen“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >werkzeug & formenbau< 1/2015 – Ausgabe Februar 2015

Anbieter	Mitsubishi Electric Europe B.V 40880 Ratingen www.mitsubishi-edm.de					
Modell / Baureihe	MP1200	MP2400	MX600 (Ölbad)	FA40S Advance V	FA50S Advance V	
Bauart	Split-Axis / 3-Seiten-Hubtank	Festtisch / Fahrständer / 3-Seiten-Hubtank	Split-Axis / Vertikal-schiebetür	Festtisch / Fahrständer / Vertikalschiebetür	Festtisch / Fahrständer / Vertikalschiebetür	
Verfahrwege X/Y/Z [mm]	400/300/220	600/400/310	300/200/180	1000/800/400	1300/1.000/400	
max. Werkstückgröße X/Y/Z [mm]	810 x 700 x 215	1050 x 820 x 305	620 x 610 x 100	1550 x 1300 x 395	2000 x 1600 x 395	
max. Werkstückgewicht [kg]	500	1500	300	4000	4000	
max. Schneidhöhe [mm]	215	305	100	395	395	
Draht-Einfädelzeit [s]	10	10	10	10	10	
max. Schneidrate [mm ² /min]	> 350	> 350	-	500	500	
Feinste Rauheit R _a [µm]	< 0,1	< 0,1	< 0,05	0,25	0,25	
Generatorleistung [A]	50	50	50	50	50	
Kleinster programmierbarer Schritt [µm]	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	
Automatisches Messen der Werkstücklage	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	
Betriebssystem	Windows (Embedded)	Windows (Embedded)	Windows (Embedded)	Windows (Embedded)	Windows (Embedded)	
Steuerung / Zusätzliche Handsteuerung	M700 Advance Plus / Ja	M700 Advance Plus / Ja	M700 Advance Plus / Ja	M700 Advance / Ja	M700 Advance / Ja	
Stellfläche (L x B) [mm]	2760 x 2025	3030 x 2684	2800 x 1970	4150 x 4427	5045 x 5375	
Gewicht [kg]	3340	4690	3400	8500	10 320	
Besonderheiten / Ausstattung /Optionen	Tubular-Direktantriebe in XYUV und Swift Optic Communication System für höchste Präzision und Reaktions-schnelligkeit, thermische Stabilisierung, energieeffizientes Maschinenkonzept für niedrigen Energieverbrauch, digitaler Super-Feinschlichtgenerator, automatische Ausfallteilesicherung CoreHold, intelligente Drahteinfädelung, Drahtdurchmesser 0,05 – 0,30 mm, Drahtspulen bis 10 kg (Option 20 kg), Handpilot, Vorbereitung für Teleservice / Telecontrol, integriertes CAM Magic CAM-System	Tubular-Direktantriebe in XYUV und Swift Optic Communication System für höchste Präzision und Reaktions-schnelligkeit, thermische Stabilisierung, energieeffizientes Maschinenkonzept für niedrigen Energieverbrauch, digitaler Super-Feinschlichtgenerator, automatische Ausfallteilesicherung CoreHold, intelligente Drahteinfädelung, Drahtdurchmesser 0,05 – 0,30 mm, Drahtspulen bis 10 kg (Option 20 kg), Handpilot, Vorbereitung für Teleservice / Telecontrol, integriertes CAM Magic CAM-System	Ölbad, Tubular-Direktantriebe in XYUV und Swift Optic Communication System für höchste Präzision und Reaktions-schnelligkeit, thermische Stabilisierung, energieeffizientes Maschinenkonzept für niedrigen Energieverbrauch, digitaler Super-Feinschlichtgenerator, automatische Ausfallteilesicherung CoreHold, intelligente Drahteinfädelung, Drahtdurchmesser 0,03 – 0,20 mm, Drahtspulen bis 10 kg (Option 20 kg), Handpilot, Vorbereitung für Teleservice / Telecontrol, integriertes CAM Magic CAM-System	Bearbeitung im Wasserbad oder Wasserstrahl, schonende Bearbeitung durch HSS-AE Anti-Elektrolyse-Generator, Reduzierung des Drahtverbrauchs durch Econo Cut, präzise Ausrichtung von Radien durch Corner Master, Drahtspulen bis 20 kg (optional 50kg), integrierter Drahthäcksler, wahlweise weschwenkbar, automatische Drahteinfädelung, Drahtdurchmesser 0,20 – 0,36 mm, Kompressorkühlaggregat, automatische Zentralschmierung, selbstreinigendes Tankdichtungssystem, Handpilot, Vorbereitung für Teleservice / Telecontrol, integriertes CAM Magic CAM-System	Bearbeitung im Wasserbad oder Wasserstrahl, schonende Bearbeitung durch HSS-AE Anti-Elektrolyse-Generator, Reduzierung des Drahtverbrauchs durch Econo Cut, präzise Ausrichtung von Radien durch Corner Master, Drahtspulen bis 20 kg (optional 50kg), integrierter Drahthäcksler, wahlweise weschwenkbar, automatische Drahteinfädelung, Drahtdurchmesser 0,20 – 0,36 mm, Kompressorkühlaggregat, automatische Zentralschmierung, selbstreinigendes Tankdichtungssystem, Handpilot, Vorbereitung für Teleservice / Telecontrol, integriertes CAM Magic CAM-System	
Preis [€]	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	

Marktübersicht „Drahterodieranlagen“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >werkzeug & formenbau< 1/2015 – Ausgabe Februar 2015

Anbieter	Och GmbH 90475 Nürnberg www.och.de / www.ona-electroerosion.com					
Modell / Baureihe	Ona AF25	Ona AF35	Ona AF60	Ona AF80	Ona AF100	Ona AF130
Bauart	Fahrbarer X Tisch	Fahrbarer X Tisch	Feststehender Tisch	Feststehender Tisch	Feststehender Tisch	Feststehender Tisch
Verfahrwege X/Y/Z [mm]	400 x 300 x 250	600 x 400 x 400	800 x 600 x 500 800 x 600 x 600 / 700 / 800	1000 x 600 x 500 1000 x 800/1000 x 600/700/800	1500 x 1000 x 600 1500 x 1300 x 700/800	2000 x 1000 x 600 2000 x 1300 x 700/800
max. Werkstückgröße X/Y/Z [mm]	700 x 650 x 250	1060 x 750 x 400	1300 x 1040 x 500	1500 x 1040 x 500	1950 x 1600 x 600	2500 x 1600 x 600
max. Werkstückgewicht [kg]	700	1500	5000	5000	10 000	10 000
max. Schneidhöhe [mm]	250	400	500 / 600 / 700 / 800	500 / 600 / 700 / 800	600 / 700 / 800	600 / 700 / 800
Draht-Einfädelzeit [s]	k.A.	k.A.	variiert je nach Höhe	variiert je nach Höhe	variiert je nach Höhe	variiert je nach Höhe
max. Schneidrate [mm ² /min]	450	450	570	570	570	570
Feinste Rauheit R _a [µm]	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Generatorleistung [A]	60	60	60	60	60	60
Kleinster programmierbarer Schritt [µm]	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Automatisches Messen der Werkstücklage	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Betriebssystem	Linux	Linux	Linux	Linux	Linux	Linux
Steuerung / Zusätzliche Handsteuerung	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Stellfläche (L x B) [mm]	2320 x 2550	2715 x 2800	3625 x 3345	je nach Konfiguration	je nach Konfiguration	je nach Konfiguration
Gewicht [kg]	3000	4000	7500	9000	15 500	21 000
Besonderheiten / Ausstattung /Optionen	Automatischer, umweltfreundlicher Mineralfilter (ohne austauschbare Filterpatronen), CAD/CAM Software, Drehhacksler, B-Drehachse, Easycut-Generator mit zusätzlichem Leistungsmodul für stärkere Drähte (Ø bis 0.36 mm), Zubehör für Arbeitsgänge mit feinem Drähten (0,10 mm Durchmesser), Dielektrikum-Kühlaggregat, Schwingungsdämpfer, Onapure / Eko Ioniser (vollautomatische Anlage zur Wasserentionisierung)	Automatischer, umweltfreundlicher Mineralfilter (ohne austauschbare Filterpatronen), CAD/CAM Software, Drehhacksler, B-Drehachse, Easycut-Generator mit zusätzlichem Leistungsmodul für stärkere Drähte (Ø bis 0.36 mm), Zubehör für Arbeitsgänge mit feinem Drähten (0,10 mm Durchmesser), Dielektrikum-Kühlaggregat, Schwingungsdämpfer, Onapure / Eko Ioniser (vollautomatische Anlage zur Wasserentionisierung)	Automatischer, umweltfreundlicher Mineralfilter (ohne austauschbare Filterpatronen), Arbeitstanktür mit Fenster, CAD/CAM Software, B-Achse für Rotation, Positionierung oder Simultanbetrieb, Drahtführungen: 0,2, 0,3, 0,33 mm Durchmesser, Dielektrikum-Kühlaggregat, Schwingungsdämpfer, Onapure / Eko Ioniser (vollautomatische Anlage zur Wasserentionisierung)	Automatischer, umweltfreundlicher Mineralfilter (ohne austauschbare Filterpatronen), Arbeitstanktür mit Fenster, CAD/CAM Software, B-Achse für Rotation, Positionierung oder Simultanbetrieb, Drahtführungen: 0,2, 0,3, 0,33 mm Durchmesser, Dielektrikum-Kühlaggregat, Schwingungsdämpfer, Onapure / Eko Ioniser (vollautomatische Anlage zur Wasserentionisierung)	Automatischer, umweltfreundlicher Mineralfilter (ohne austauschbare Filterpatronen), Arbeitstanktür mit Fenster, CAD/CAM Software, B-Achse für Rotation, Positionierung oder Simultanbetrieb, Drahtführungen: 0,2, 0,3, 0,33 mm Durchmesser, Dielektrikum-Kühlaggregat, Schwingungsdämpfer, Onapure / Eko Ioniser (vollautomatische Anlage zur Wasserentionisierung)	Automatischer, umweltfreundlicher Mineralfilter (ohne austauschbare Filterpatronen), Arbeitstanktür mit Fenster, CAD/CAM Software, B-Achse für Rotation, Positionierung oder Simultanbetrieb, Drahtführungen: 0,2, 0,3, 0,33 mm Durchmesser, Dielektrikum-Kühlaggregat, Schwingungsdämpfer, Onapure / Eko Ioniser (vollautomatische Anlage zur Wasserentionisierung)
Preis [€]	a.A. (nach Konfiguration)	a.A. (nach Konfiguration)	a.A. (nach Konfiguration)	a.A. (nach Konfiguration)	a.A. (nach Konfiguration)	a.A. (nach Konfiguration)

Marktübersicht „Drahterodieranlagen“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >werkzeug & formenbau< 1/2015 – Ausgabe Februar 2015

Anbieter	Sodick Deutschland GmbH 40472 Düsseldorf www.sodick.de					
Modell / Baureihe	VZ300L VZ500L	SL400Q SL600Q	SLC400G SLC600G	AQ750L AQ900L	AQ1200L AQ1500L	AP250L
Bauart	Festtisch- Fahrständer	Festtisch- Fahrständer	Festtisch- Fahrständer	Festtisch	Festtisch	Kreuztisch
Verfahrwege X/Y/Z [mm]	350x250x220 500x350x250 (400)	400x300x250 600x400x350	400x300x250 600x400x350	750x500x400 (600) 900x600x400	1200x800x400 (600) 1500x100x600	250x150x120
max. Werkstückgröße X/Y/Z [mm]	780x570x215 960x670x245	600x470x240 800x570x340	600x470x240 800x570x340	1050x750x400 (600) 1200x900x400	1600x1200x400/600 1900x950x400	250x150x120
max. Werkstückgewicht [kg]	500 800	500 1000	500 1000	1500 2000	4000 8000	80
max. Schneidhöhe [mm]	215 245	240 340	240 340	400 (600) 400	400 (600) 600	120
Draht-Einfädelzeit [s]	< 10	< 10	< 10	< 10	< 10	< 10
max. Schneidrate [mm ² /min]	abhängig von Material und Werk- stückhöhe	abhängig von Material und Werk- stückhöhe	abhängig von Material und Werk- stückhöhe	abhängig von Material und Werk- stückhöhe	abhängig von Material und Werk- stückhöhe	abhängig von Material und Werk- stückhöhe
Feinste Rauheit R _a [µm]	0,25 0,25	0,2 0,2	0,1 0,1	0,2 0,2	0,2 0,2	0,03
Generatorleistung [A]	40 40	40 40	40 (60) 40 (60)	60 60	60 60	40
Kleinster programmierbarer Schritt [µm]	0,1	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Automatisches Messen der Werkstücklage	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Betriebssystem	XP	Windows 7	Windows 7	XP (Windows 7)	XP (Windows 7)	Windows 7
Steuerung / Zusätzliche Handsteuerung	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Stellfläche (L x B) [mm]	1725 x 2180 2015 x 2510	1905 x 2495 2145 x 2865	2115 x 2570 2495 x 2965	2100 x 2860 2380 x 3150	4100 x 3870 5600 x 4435	1875 x 2695
Gewicht [kg]	2510 3000	3350 3950	3350 4150	5600 (6100) 8000	11000 15000	4000
Besonderheiten / Ausstattung /Optionen	Linearmotoren in XYUV, 10 Jahre Gewährleistung auf Positioniergenauig- keit, Keramikelemen- te im Arbeitsbereich, Präzisionsglasmaß- stäbe in allen Achsen	Linearmotoren in XYUV, 10 Jahre Gewährleistung auf Positioniergenauig- keit, Keramikelemen- te im Arbeitsbereich, Präzisionsglasmaß- stäbe in allen Achsen	Linearmotoren in XYUV, 10 Jahre Gewährleistung auf Positioniergenauig- keit, Keramikelemen- te im Arbeitsbereich, 3 Seiten Absenkt- tank, 8-Achsen simultan möglich, Präzisionsglasmaß- stäbe in allen Achsen	Linearmotoren in XYUV, 10 Jahre Gewährleistung auf Positioniergenauig- keit, Keramikelemen- te im Arbeitsbereich, 8-Achsen simultan möglich, Präzisions- glasmaßstäbe in allen Achsen	Linearmotoren in XYUV, 10 Jahre Gewährleistung auf Positioniergenauig- keit, Keramikelemen- te im Arbeitsbereich, 8-Achsen simultan möglich, Präzisions- glasmaßstäbe in allen Achsen	Linearmotoren in XYUV, 10 Jahre Gewährleistung auf Positioniergenauig- keit, Keramikelemen- te im Arbeitsbereich, 8-Achsen simultan möglich, High-End Bearbeitung in Öl- Bad, Präzisions- glasmaßstäbe in allen Achsen
Preis [€]	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.