

Marktübersicht „Senkerodieranlagen“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >werkzeug&formenbau< 1/2019 – Ausgabe März 2019

Anbieter	Exeron GmbH 78727 Oberndorf www.exeron.de					
Modell / Baureihe	310	312	313	314	316	316XXL
Bauart	Verfahrständer	Verfahrständer	Verfahrständer	Portal	Portal	Portal
Verfahrwege X/Y/Z [mm]	350 x 270 x 270	450 x 300 x 300	620 x 420 x 400	900 x 700 x 450	1500 x 1180 x 800	2000 x 1180 x 800
Zusätzliche Achse	Ja, C-Achse	Ja, C-Achse	Ja, C-Achse	Ja, C-Achse	Ja, C-Achse	Ja, C-Achse
Max. Werkstückgröße X/Y/Z [mm]	550 x 350 x 250	820 x 400 x 250	1000 x 600 x 350	1150 x 850 x 450	1750 x 1350 x 700	2500 x 1350 x 700
Max. Elektrodengewicht [kg]	25	30/150	50/250	50/500	50/500	50/500
Elektrodenmagazin (Ja/Nein)	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Max. Abtragleistung [mm ³ /min]	500 (64 A) / 900 (120 A) bei Bearbeitung von Stahl mit Grafitelektroden	500 (64 A) / 900 (120 A) bei Bearbeitung von Stahl mit Grafitelektroden	500 (64 A) / 900 (120 A) bei Bearbeitung von Stahl mit Grafitelektroden	500 (64 A) / 900 (120 A) bei Bearbeitung von Stahl mit Grafitelektroden	500 (64 A) / 900 (120 A) bei Bearbeitung von Stahl mit Grafitelektroden	500 (64 A) / 900 (120 A) bei Bearbeitung von Stahl mit Grafitelektroden
Feinste Rauheit Ra [µm]	0,1 bei Bearbeitung von Hartmetall bzw. Stahl mit Polierero-dieren	0,1 bei Bearbeitung von Hartmetall bzw. Stahl mit Polierero-dieren	0,1 bei Bearbeitung von Hartmetall bzw. Stahl mit Polierero-dieren	0,1 bei Bearbeitung von Hartmetall bzw. Stahl mit Polierero-dieren	0,1 bei Bearbeitung von Hartmetall bzw. Stahl mit Polierero-dieren	0,1 bei Bearbeitung von Hartmetall bzw. Stahl mit Polierero-dieren
Kleinster programmierbarer Schritt [µm]	1	1	1	1	1	1
Automatisches Messen der Werkstücklage	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Volumen Dielektrikum-Behälter [l]	400	750	1200	1800	5000	6900
Betriebssystem	Windows 7	Windows 7	Windows 7	Windows 7	Windows 7	Windows 7
Steuerung / Zusätzliche Handsteuerung	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Stellfläche (L x B) [mm]	1812 x 1650	1950 x 1800	2550 x 2430	2200 x 3416	2600 x 4700	2600 x 6000
Gewicht [kg]	1700	2800	4400	8000	12 500	16 500
Besonderheiten / Ausstattung / Optionen	Interpolation Linear 4, zirkular 2+2 Achsen, CNC bis 6 Achsen möglich, C-Rotation mit 1-30 min ⁻¹	Interpolation Linear 4, zirkular 2+2 Achsen, CNC bis 6 Achsen möglich, C-Rotation mit 1-100 min ⁻¹ ; Option: Rückspülfilter	Interpolation Linear 4, zirkular 2+2 Achsen, CNC bis 6 Achsen möglich, C-Rotation mit 1-100 min ⁻¹ ; Option: Rückspülfilter	Interpolation Linear 4, zirkular 2+2 Achsen, CNC bis 6 Achsen möglich, C-Rotation mit 1-100 min ⁻¹ ; Option: Rückspülfilter	Interpolation Linear 4, zirkular 2+2 Achsen, CNC bis 6 Achsen möglich, C-Rotation mit 1-100 min ⁻¹ ; Option: Rückspülfilter	Interpolation Linear 4, zirkular 2+2 Achsen, CNC bis 6 Achsen möglich, C-Rotation mit 1-100 min ⁻¹ ; Option: Rückspülfilter
Preis [€]	a.A. (nach Konfiguration)	a.A. (nach Konfiguration)	a.A. (nach Konfiguration)	a.A. (nach Konfiguration)	a.A. (nach Konfiguration)	a.A. (nach Konfiguration)

Marktübersicht „Senkerodieranlagen“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >werkzeug&formenbau< 1/2019 – Ausgabe März 2019

Anbieter	GF Machining Solutions / Agie Charmilles GmbH 73614 Schorndorf www.gfms.com/de					
Modell / Baureihe	Form 1000	Form S 350	Form X 400	Form X 600	Form P 350	Form P 600
Bauart	Monoblock	C-Gestell mit Fest-tisch	C-Gestell mit Fest-tisch	C-Gestell mit Fest-tisch	C-Gestell mit Fest-tisch	C-Gestell mit Fest-tisch
Verfahrwege X/Y/Z [mm]	220 x 160 x 250	350 x 250 x 350	400 x 300 x 350	600 x 400 x 500	350 x 250 x 350	600 x 400 x 450
Zusätzliche Achse	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Max. Werkstückgröße X/Y/Z [mm]	550 x 330 x 250	820 x 580 x 250	820 x 580 x 250	1200 x 800 x 350	820 x 580 x 250	1040 x 730 x 410
Max. Elektrodengewicht [kg]	5	50 (100)	50 (100)	50 (100)	50 (100)	50 (100)
Elektrodenmagazin (Ja/Nein)	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Max. Abtragleistung [mm³/min]	300	660 / 80 A 1100 / 140 A	660 / 80 A 1100 / 140 A	660 / 80 A 1100 / 140 A	660 / 80 A 1100 / 140 A	660 / 80 A 1100 / 140 A
Feinste Rauheit R _a [µm]	0,05	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
Kleinster programmierbarer Schritt [µm]	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Automatisches Messen der Werkstücklage	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Volumen Dielektrikum-Behälter [l]	530	410	490	940	410	700
Betriebssystem	Windows 7	Windows 7	Windows 7	Windows 7	Windows 7	Windows 7
Steuerung / Zusätzliche Handsteuerung	AC-Form/Vision	AC-Form	AC-Form/Vision	AC-Form/Vision	AC-Form	AC-Form
Stellfläche (L x B) [mm]	1540 x 2000	1900 x 1690	1410 x 2460	1790 x 2860	1900 x 1690	2265 x 2110
Gewicht [kg]	3140	2800	4230	6620	2800	5000
Besonderheiten / Ausstattung / Optionen	Mechanisches Konzept für höchste Präzision (ultra-präzise Mikrobearbeitungen), Intelligent Speed Power Generator ISPG 40 A, iQ-Modul für nahezu „Nullverschleiß“ Bearbeitungen mit Graphit- und Kupferelektroden, ergonomische Bedienoberfläche AC-Form/Vision	Neuheit Thermostabiles mechanisches Konzept für höchste Präzision Die Lösung für Präzisions- und Mikrobearbeitungen mit Graphit- und Kupferelektroden iGAP Intelligenz im Funken mit extrem guter Performance 3DS-Technologie Bedienoberfläche AC-FORM	Thermostabiles mechanisches Konzept für höchste Präzision und flexible Automatisierung. Die Lösung für Präzisions- und Mikrobearbeitungen mit Graphit- und Kupferelektroden iGAP Intelligenz im Funken mit extrem guter Performance 3DS-Technologie Bedienoberfläche AC-FORM	Thermostabiles mechanisches Konzept für höchste Präzision und flexible Automatisierung. Die Lösung für Präzisions- und Mikrobearbeitungen mit Graphit- und Kupferelektroden iGAP Intelligenz im Funken mit extrem guter Performance 3DS-Technologie Bedienoberfläche AC-FORM	Mechanisches Konzept für maximale Produktivität und Flexibilität. Die Lösung für Präzisionsbearbeitungen mit Graphit- und Kupferelektroden iGAP Intelligenz im Funken mit extrem guter Performance 3DS-Technologie Bedienoberfläche AC-FORM	Mechanisches Konzept für maximale Produktivität und Flexibilität. Die Lösung für Präzisionsbearbeitungen mit Graphit- und Kupferelektroden iGAP Intelligenz im Funken mit extrem guter Performance 3DS-Technologie Bedienoberfläche AC-FORM Thermostabilisierung optional
Preis [€]	a.A. (nach Konfiguration)	a.A. (nach Konfiguration)	a.A. (nach Konfiguration)	a.A. (nach Konfiguration)	a.A. (nach Konfiguration)	a.A. (nach Konfiguration)

Marktübersicht „Senkerodieranlagen“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >werkzeug&formenbau< 1/2019 – Ausgabe März 2019

Anbieter	GF Machining Solutions / Agie Charmilles GmbH 73614 Schorndorf www.gfms.com/de					
Modell / Baureihe	Form P 900	Form E 350	Form E 600	Drill 20	Drill 300	
Bauart	C-Gestell mit Fest-tisch	C-Gestell mit Kreuz-tisch	C-Gestell mit Kreuz-tisch	C-Gestell mit Kreuz-tisch	C-Gestell Granittisch	
Verfahrwege X/Y/Z [mm]	900 x 700 x 500	350 x 250 x 250	600 x 400 x 450	300 x 200 x 300	600x400x450 (650)	
Zusätzliche Achse	Ja	Ja	Ja	Nein	Ja	
Max. Werkstückgröße X/Y/Z [mm]	1814 x 1215 x 600	800 x 500 x 265	1000 x 700 x 400	500 x 400 x 300	1000 x 700 x 500	
Max. Elektrodengewicht [kg]	50 (100)	50	50	-	-	
Elektrodenmagazin (Ja/Nein)	Ja	Ja	Ja	Nein	Ja	
Max. Abtragleistung [mm ³ /min]	660 / 80 A 1100 / 140 A	660 / 80 A	660 / 80 A 1100 / 140	-	-	
Feinste Rauheit R _a [µm]	0,1	0,1	0,1	-	-	
Kleinster programmierbarer Schritt [µm]	0,1	0,1	0,1	1	0,1	
Automatisches Messen der Werkstücklage	Ja	Ja	Ja	Nein	Ja	
Volumen Dielektrikum-Behälter [l]	2500	270	750	20	200	
Betriebssystem	Windows 7	Windows 7	Windows 7	Windows 7	Windows 7	
Steuerung / Zusätzliche Handsteuerung	AC-Form	AC-Form	AC-Form	AC Drill	AC Drill	
Stellfläche (L x B) [mm]	2970 x 3100	1420 x 1731	2020 x 2700	1340x900	1400 x 2300	
Gewicht [kg]	7400	1730	4400	910	3500	
Besonderheiten / Ausstattung / Optionen	Mechanisches Konzept für maximale Produktivität und Flexibilität, Die Lösung für Präzisionsbearbeitungen mit Graphit- und Kupferelektroden iGAP Intelligenz im Funken mit extrem guter Performance 3DS-Technologie Bedienoberfläche AC-Form	Platzsparendes Mechanisches Konzept für wirtschaftliche Fertigung – Produktivität und Flexibilität perfekt kombiniert, Intelligent Speed Power Generator ISPG 80 A (140A), iQ-Modul für nahezu „Nullverschleiß“ Bearbeitungen mit Graphit- und Kupferelektroden, neue ergonomische Bedienoberfläche AC-Form	Platzsparendes Mechanisches Konzept für wirtschaftliche Fertigung – Produktivität und Flexibilität perfekt kombiniert, Intelligent Speed Power Generator ISPG 80 A (140A), iQ-Modul für nahezu „Nullverschleiß“ Bearbeitungen mit Graphit- und Kupferelektroden, neue ergonomische Bedienoberfläche AC-Form	Schnelle Bearbeitung von Startlochbohrungen, leistungsstarke CNC-Steuerung, einfache Dateneingabe über TFT 12,1" Touch Screen/USB/LAN, Einrichten der Maschine mittels Messzyklen, 0,3 - 3 mm Elektroden-durchmesser Option: Präzidring	Schnelle Bearbeitungen von Mehrfach-präzisionsbohrungen, leistungsstarke CNC-Steuerung TFT 17" Touch Screen/USB/LAN, 0,3 - 3 mm Elektroden-durchmesser (0,1 – 6,0 mm) Optionaler automatischer Elektroden- und Führungswechsler	
Preis [€]	a.A. (nach Konfiguration)	a.A. (nach Konfiguration)	a.A. (nach Konfiguration)	a.A. (nach Konfiguration)	a.A. (nach Konfiguration)	

Marktübersicht „Senkerodieranlagen“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >werkzeug&formenbau< 1/2019 – Ausgabe März 2019

Anbieter	Makino Europe GmbH 22419 Hamburg www.makino.eu					
	EDAC1	EDAF2	EDAF3	EDNC6	EDNC8	
Modell / Baureihe						
Bauart	C	C	C	C	C	
Verfahrwege X/Y/Z [mm]	220 x 180 x 220	350 x 250 x 250	450 x 350 x 350	650 x 450 x 350	800 x 500 x 400	
Zusätzliche Achse	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	
Max. Werkstückgröße X/Y/Z [mm]	450 x 350 x 200	700 x 500 x 300	850 x 650 x 400	1100 x 750 x 370	1400 x 900 x 420	
Max. Elektrodengewicht [kg]	5	50	75	100	300	
Elektrodenmagazin (Ja/Nein)	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	
Max. Abtragleistung [mm ³ /min]	-	-	-	-	-	
Feinste Rauheit R _a [µm]	0,05	0,06	0,06	0,10	0,20	
Kleinster programmierbarer Schritt [µm]	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	
Automatisches Messen der Werkstücklage	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	
Volumen Dielektrikum-Behälter [l]	130	300	450	800	1200	
Betriebssystem	Win7	Win7	Win7	Win7	Win7	
Steuerung / Zusätzliche Handsteuerung	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	
Stellfläche (L x B) [mm]	1160 x 1870	1350 x 2330	1500 x 2610	2450 x 2605	2500 x 2860	
Gewicht [kg]	3200	3775	4875	6400	9200	
Besonderheiten / Ausstattung / Optionen	C-Achse, Mi Head, Z axis stabilizer, Carbide machining circuit, Finehole (EDFH1)	C-Achse, Polieren (HQSF), Mi Head, Z axis stabilizer, Carbide booster, 80 A-Generator, EDCAM	C-Achse, Polieren (HQSF), Mi Head, Z axis stabilizer, Carbide booster, 80 A-Generator, EDCAM	C-Achse, HS-Rib, Carbide booster, 160A Generator, EDCAM	C-Achse, HS-Rib, Carbide booster, 240A Generator, EDCAM	
Preis [€]	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.		

Marktübersicht „Senkerodieranlagen“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >werkzeug&formenbau< 1/2019 – Ausgabe März 2019

Anbieter	Mitsubishi Electric Europe B.V. 40882 Ratingen www.mitsubishi-edm.de				OPS-ingersoll Funkenerosion GmbH 57299 Burbach www.ops-ingersoll.de	
	EA12V Advance	EA28V Advance	EA8S	EA12S	Gantry Eagle 400	Gantry Eagle 500
Modell / Baureihe	EA12V Advance	EA28V Advance	EA8S	EA12S	Gantry Eagle 400	Gantry Eagle 500
Bauart	Festtisch / Fahrständer / Hubtank	Festtisch / Fahrständer / Hubtank	Festtisch / Fahrständer / Hubtank	Festtisch / Fahrständer / Hubtank	Portal	Portal
Verfahrwege X/Y/Z [mm]	400/300/300	650/450/350	300/250/250	400/300/300	420 x 300 x 400	525 x 400 x 450
Zusätzliche Achse	Ja	Ja	Ja	Ja	Integrierte C-Achse	Integrierte C-Achse
Max. Werkstückgröße X/Y/Z [mm]	800/550/250	1050/750/350	770/490/200	900/650/350	630 x 480 x 260	750 x 650 x 335
Max. Elektrodengewicht [kg]	50	200	25	50	50/100	50/100
Elektrodenmagazin (Ja/Nein)	Ja	Ja	Ja	Ja	bis 30 Plätze	bis 30 Plätze
Max. Abtragleistung [mm ³ /min]	900 (Stahl) (optional 1400)	900 (Stahl) (optional 1400)	900 (Stahl)	900 (Stahl)	bis 900	bis 900
Feinste Rauheit R _a [µm]	< 0,1	< 0,1	0,1	0,1	0,2	0,2
Kleinster programmierbarer Schritt [µm]	0,1	0,1	0,1	0,1	1	1
Automatisches Messen der Werkstücklage	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja, einschließlich diverser Mess- und Einrichtzyklen	Ja, einschließlich diverser Mess- und Einrichtzyklen
Volumen Dielektrikum-Behälter [l]	400	560	270	470	320	400
Betriebssystem	Windows 7	Windows 7	Windows 7	Windows 7	Windows	Windows
Steuerung / Zusätzliche Handsteuerung	M700 Advance / Ja	M700 Advance / Ja	M700 Advance / Ja	M700 Advance / Ja	Ja	Ja
Stellfläche (L x B) [mm]	2050 x 2145	2512 x 2429	2105 x 1915	2130 x 2285	2780 x 2093	3196 x 2284
Gewicht [kg]	3985 (3765)	5700	2315	3815	4000	4900
Besonderheiten / Ausstattung / Optionen	15" Touchscreen mit Maus/Tastatur; USB; C-Achse. Optional: 120 A-Generator, kombinierte C-Achse / Rotierspindel bis 1 500 min ⁻¹	15" Touchscreen mit Maus/Tastatur; USB; C-Achse. 120 A-Generator, kombinierte C-Achse / Rotierspindel bis 1 500 min ⁻¹	15" Touchscreen mit Maus/Tastatur; USB; C-Achse, 10-fach-Elektrodenwechsler	15" Touchscreen mit Maus/Tastatur; USB; C-Achse, 20-fach-Elektrodenwechsler	Eagle Power-Jump Plus bis 5 m/min. in X/Y-Achse, alle Maschinen vorbereitet für Automation, Moldcenter in Verbindung mit HSC Fräsen, Mehrmaschinenautomation etc., Multiprog-Programmiersystem	Eagle Power-Jump Plus bis 5 m/min. in X/Y-Achse, alle Maschinen vorbereitet für Automation, Moldcenter in Verbindung mit HSC Fräsen, Mehrmaschinenautomation etc., Multiprog-Programmiersystem
Preis [€]	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	a.A.	a.A.

Marktübersicht „Senkerodieranlagen“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >werkzeug&formenbau< 1/2019 – Ausgabe März 2019

Anbieter	OPS-Ingersoll Funkenerosion GmbH					
	57299 Burbach www.ops-ingersoll.de					
Modell / Baureihe	Gantry Eagle 800	Gantry Eagle 1200	Gantry Eagle 1400	Gantry Eagle 2000	Eagle G5 Precision	
Bauart	Portal	Portal	Portal	Portal	Portal	
Verfahrwege X/Y/Z [mm]	550 x 850 x 450	1010 x 1510 x 700	1250 x 2350 x 700	1550 x 2750 x 1000	525 x 400 x 450	
Zusätzliche Achse	Integrierte C-Achse	Integrierte C-Achse	Integrierte C-Achse	Integrierte C-Achse	Integrierte C-Achse	
Max. Werkstückgröße X/Y/Z [mm]	780 x 1080 x 410	1250 x 1750 x 610	1490 x 2570 x 710	2000 x 3200 x 1260	750 x 650 x 335	
Max. Elektrodengewicht [kg]	50/200	50/300	50/300	50/1500	50/100	
Elektrodenmagazin (Ja/Nein)	bis 30 Plätze	bis 48 Plätze	bis 48 Plätze	bis 48 Plätze	bis 30 Plätze	
Max. Abtragleistung [mm ³ /min]	bis 900	bis 900	bis 900	bis 900	bis 900	
Feinste Rauheit R _a [µm]	0,2	0,5	0,5	0,5	0,1	
Kleinster programmierbarer Schritt [µm]	1	1	1	1	0,1	
Automatisches Messen der Werkstücklage	Ja, einschließlich diverser Mess- und Einrichtzyklen	Ja, einschließlich diverser Mess- und Einrichtzyklen	Ja, einschließlich diverser Mess- und Einrichtzyklen	Ja, einschließlich diverser Mess- und Einrichtzyklen	Ja, einschließlich diverser Mess- und Einrichtzyklen	
Volumen Dielektrikum-Behälter [l]	800	2400	5000	13000	400	
Betriebssystem	Windows	Windows	Windows	Windows	Windows	
Steuerung / Zusätzliche Handsteuerung	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	
Stellfläche (L x B) [mm]	3236 x 2940	4550 x 3800	5640 x 4330	6800 x 4700	2340 x 2397	
Gewicht [kg]	6200	12 000	21 500	44 000	5350	
Besonderheiten / Ausstattung / Optionen	Eagle Power-Jump Plus bis 5 m/min. in X/Y-Achse, alle Maschinen vorbereitet für Automation, Moldcenter in Verbindung mit HSC Fräsen, Mehrmaschinenautomation etc., Multiprog-Programmiersystem	Eagle Power-Jump Plus bis 5 m/min. in X/Y-Achse, alle Maschinen vorbereitet für Automation, Moldcenter in Verbindung mit HSC Fräsen, Mehrmaschinenautomation etc., Multiprog-Programmiersystem	Generator FP100, C-Achse, CO2-Filteranlage, Kühler, Multiprog-Programmiersystem	Generator FP100, C-Achse, CO2-Filteranlage, Kühler, Multiprog-Programmiersystem	Extrem thermostabil, Infrarot-Messtaster, Genauigkeit < 5 µm am Werkstück, Eagle Power-Spark Editor Programmiersystem, Maschine ist vorbereitet für Automation	
Preis [€]	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.	

Marktübersicht „Senkerodieranlagen“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >werkzeug&formenbau< 1/2019 – Ausgabe März 2019

Anbieter	Sodick Deutschland GmbH 40472 Düsseldorf www.sodick.de					
Modell / Baureihe	AD35L / AD55L	AG40L / AG60L	AG80L / AG80L LST	AG100L	AQ15L / AQ20L	AP1L
Bauart	C-Gestell	C-Gestell	C-Gestell	C-Gestell	Portal	C-Gestell
Verfahrwege X/Y/Z [mm]	350 x 200 x 250 600 x 400 x 400	400 x 300 x 270 600 x 400 x 370	850 x 520 x 420	1200 x 600 x 500	900 x 1500 x 600 1200 x 2000 x 600	200 x 120 x 200
Zusätzliche Achse	Bis zu 8-Achsen simultan	Bis zu 8-Achsen simultan	Bis zu 8-Achsen simultan	Bis zu 8-Achsen simultan	Bis zu 8-Achsen simultan	Bis zu 8-Achsen simultan
Max. Werkstückgröße X/Y/Z [mm]	600 x 400 750 x 550	600 x 400 750 x 550	1100 x 700 1200 x 700	1600 x 1000	1000 x 2000 1500 x 2000	1600 x 1000
Max. Elektrodengewicht [kg]	50	50	50	100	100	25
Elektrodenmagazin (Ja/Nein)	4 6	4 - 12 -16 - 32 6 - 12 -16 - 32	6 - 16 - 32 16 -32	6 -16 -32	8 – mehr auf Anfrage	8
Max. Abtragleistung [mm ³ /min]	abhängig von Werk- stück- und Elektro- denmaterial	abhängig von Werk- stück- und Elektro- denmaterial	abhängig von Werk- stück- und Elektro- denmaterial	abhängig von Werk- stück- und Elektro- denmaterial	abhängig von Werk- stück- und Elektro- denmaterial	abhängig von Werk- stück- und Elektro- denmaterial
Feinste Rauheit Ra [µm]	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Kleinster programmierbarer Schritt [µm]	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Automatisches Messen der Werkstücklage	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Volumen Dielektrikum-Behälter [l]	400 800	330 560	980	1725	4500 6000	120
Betriebssystem	Windows 7	Windows 7	Windows 7	Windows 7	Windows 7	Windows 7
Steuerung / Zusätzliche Handsteuerung	Ja (Standard)	Ja (Standard)	Ja (Standard)	Ja (Standard)	Ja (Standard)	Ja (Standard)
Stellfläche (L x B) [mm]	2080 x 1955 2515 x 2325	1662 x 2490 1852 x 2825	2060 x 3195 2375 x 3560	3820 x 4200	3050 x 5295 3550 x 5785	1355 x 1895
Gewicht [kg]	3200 4600	4100 5350	8800 9600	9800	12 000 18 000	2000
Besonderheiten / Ausstattung / Optionen	Linearmotoren, 10 Jahre Gewährlei- stung auf Positionier- genauigkeit, Kera- mik-Elemente, Die- lektrikumkühler, hochgenaue C- Achse, absolute Glasmaßstäbe	Sodick patentierte Li- nearmotoren, 10 Jahre Gewährlei- stung auf Positionier- genauigkeit, Kera- mik-Elemente im Ar- beitsbereich, Ma- schine vorbereitet zur nachträglichen Anbindung an Auto- mation, 8-Achsen si- multan fähig (Werksoption), abso- lute Glasmaßstäbe, Dielektrikumkühler, Hochgenauigkeits-C- Achse, extrem stabile Maschinen- konstruktion, LN Pro- fessional	Sodick patentierte Li- nearmotoren, 10 Jahre Gewährlei- stung auf Positionier- genauigkeit, Kera- mik-Elemente im Ar- beitsbereich, Ma- schine vorbereitet zur nachträglichen Anbindung an Auto- mation, 8-Achsen si- multan fähig (Werksoption), abso- lute Glasmaßstäbe, Dielektrikumkühler, Hochgenauigkeits-C- Achse, extrem stabile Maschinen- konstruktion, LN Pro- fessional	Sodick patentierte Li- nearmotoren, 10 Jahre Gewährlei- stung auf Positionier- genauigkeit, Kera- mik-Elemente im Ar- beitsbereich, Ma- schine vorbereitet zur nachträglichen Anbindung an Auto- mation, 8-Achsen si- multan fähig (Werksoption), abso- lute Glasmaßstäbe, Dielektrikumkühler, Hochgenauigkeits-C- Achse, extrem stabile Maschinen- konstruktion, LN Pro- fessional	Sodick patentierte Li- nearmotoren, 10 Jahre Gewährlei- stung auf Positionier- genauigkeit, Kera- mik-Elemente im Ar- beitsbereich, Ma- schine vorbereitet zur nachträglichen Anbindung an Auto- mation, 8-Achsen si- multan fähig (Werksoption), abso- lute Glasmaßstäbe, Dielektrikumkühler, Hochgenauigkeits-C- Achse, extrem stabile Maschinen- konstruktion, LN Pro- fessional	Sodick patentierte Li- nearmotoren, 10 Jahre Gewährlei- stung auf Positionier- genauigkeit, Kera- mik-Elemente im Ar- beitsbereich, Ma- schine vorbereitet zur nachträglichen Anbindung an Auto- mation, 8-Achsen si- multan fähig (Werksoption), abso- lute Glasmaßstäbe, Dielektrikumkühler, Hochgenauigkeits-C- Achse, extrem stabile Maschinen- konstruktion, LN Pro- fessional
Preis [€]	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.	a.A.

Marktübersicht „Senkerodieranlagen“

Vollständige Version der Marktübersicht aus >werkzeug&formenbau< 1/2019 – Ausgabe März 2019

Anbieter	Zimmer & Kreim GmbH & Co. KG 64395 Brensbach www.zk-system.com					
Modell / Baureihe	Genius 602	Genius 700	Genius 850	Genius 900 NOVA	Genius 1000	Genius 1200
Bauart	C-Gestell	C-Gestell	C-Gestell	C-Gestell	Portal	Portal
Verfahrwege X/Y/Z [mm]	350 / 250 / 315	400 / 350 / 350	570 / 400 / 410	720 x 420 x 400	700 / 500 / 500	900 / 680 / 405
Zusätzliche Achse	Ja (max. 8)	Ja (max. 8)	Ja (max. 8)	Ja (max. 8)	Ja (max. 8)	Ja (max. 8)
Max. Werkstückgröße X/Y/Z [mm]	576 x 400	575 x 500	840 x 600	900 x 600	900 x 700	1200 x 850
Max. Elektrodengewicht [kg]	50	100	100	100	100	100
Elektrodenmagazin (Ja/Nein)	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Max. Abtragleistung [mm ³ /min]	950 (Graphit / Stahl)	950 (Graphit / Stahl)	950 (Graphit / Stahl)	950 (Graphit / Stahl)	950 (Graphit / Stahl)	950 (Graphit / Stahl)
Feinste Rauheit Ra [µm]	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
Kleinster programmierbarer Schritt [µm]	0,1	0,1	1	1	0,1	1
Automatisches Messen der Werkstücklage	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Volumen Dielektrikum-Behälter [l]	250	330	400	560	700	900
Betriebssystem	Genius Magic 3 Windows 10	Genius Magic 3 Windows 10	Genius Magic 3 Windows 10	Genius Magic 3 Windows 10	Genius Magic 3 Windows 10	Genius Magic 3 Windows 10
Steuerung / Zusätzliche Handsteuerung	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Stellfläche (L x B) [mm]	900 x 1680	1213 x 2326	1110 x 1840	1800 x 2750	1650 x 3064	1540 x 1520
Gewicht [kg]	2000	3200	2750	7000	5200	3700
Besonderheiten / Ausstattung / Optionen	Bis zu 8 Achsen Simultanerosion, RFID-Identifikation, Elektrodenwechsler, Schnellläufer Rotationskopf, Programmier-Software standardmäßig automationsfähig, prozessübergreifende Automationslösungen, automatische Programmerstellung aus den 3D-Daten, beste Ergonomie mit min. Platzbedarf, große Dielektrikumshöhe über Tisch, minimale Füllzeit des Arbeitsbereiches durch absenkbaren Arbeitsbehälter, neuer IPM Generator mit max. Leistung für alle gängigen Materialpaarungen					
Preis [€]	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.